

FICHA TÉCNICA

Desmonte, suministro e Instalación Aires Acondicionados Inverter – Compras verdes

La Dirección General de Minería, acogiéndose al cumplimiento a la Política de compras verdes y al decreto 617-22, con el objetivo de instaurar las bases de las compras verdes en el Sistema Nacional de Contrataciones Públicas y permitir la inclusión de mejores prácticas de adquisiciones, herramientas e instrumentos de gestión de las compras públicas, se esfuerza cada día en adquirir bienes y servicios que demuestren ser producidos bajo el esquema de producción sostenible a que generen el menor impacto ambiental, en este caso, una eficiencia que se traduzca en un menor consumo de energía.

Descripción

Cantidad: 4

Descripción: Un (1) Aire acondicionado Inverter de 18,000.00 BTU

- Capacidad: 18,000 BTU
- Eficiencia energética: 20 en adelante
- Inverter
- Tipo de equipo: Split
- Voltaje: 220 v

Descripción: Tres (3) Aires acondicionados Inverter de 24,000.00 BTU

- Capacidad: 24,000 BTU
- Eficiencia energética: 20 en adelante
- Inverter
- Tipo de equipo: Split
- Voltaje: 220 v

MCA

Nota: Requerimos aires acondicionados **Inverter** porque éstos pueden regular la velocidad del motor del compresor y una vez que el área donde se encuentre instalado, esté fresca, reducen la velocidad del motor para disminuir el consumo de energía eléctrica y el refrigerante utilizado para enfriar el aire.

Puntos a Considerar:

- Que estamos ubicados en un piso 10.
- La compra incluye desmonte de unidad existente.
- El oferente debe realizar visita para evaluación del tipo de instalación requerida y/o materiales necesarios para la misma.
- Traslado de nuevas unidades hasta nuestras oficinas.
- Incluye instalación, herramientas y los materiales necesarios para dejar los aires acondicionados instalados funcionando correctamente y de manera segura. **La instalación debe ser coordinada para un día no laborable** para evitar daños a terceros y que no dificulte las labores diarias.
- **Garantizar disponibilidad de piezas de repuesto en el mercado**
- Incluye garantía en equipo e instalación.
- Tomar en cuenta que si los equipos no caben en el ascensor deben subirlo por la escalera.
- En los trabajos a realizarse en nuestra **oficina Regional de Santiago**, está ubicada en la Av. Estrella Sadhalá esq. Juan Pablo Duarte, Edificio Gubernamental Antonio Guzmán Fernández, 6to. Piso, Santiago de los Caballeros, Tel. 809-724-7288. Encargado: Ing. Carlos George.



Sr. Nicolás Holguín
Mantenimiento

